

RODAINDUSTRIA INFORMA

Rodamiento de motor eléctrico SKF NU336 ECM C3

❁ Valoración de los daños:

- *Aro exterior:* Parte oscura en la mitad de su ancho, posiblemente por calentamiento, lado contrario a su referencia.
- *Rodillos:* No se han desmontado, también aparecen oscurecidos más en las puntas que en el centro.
- *Aro interior:* Son apreciables desconchones por fatiga en los bordes de la zona de rodadura en el lado de referencia, 5 en total, existiendo un desplazamiento de este lado a 2 milímetros del borde. Por el lado contrario se aprecia un desplazamiento de 6 mm., lo que nos indica que la rodadura no está centrada.



- #### ❁ Diagnóstico y Causas:
- Este ladeo de la rodadura puede deberse por una flexión del eje o por una desalineación de los alojamientos de los aros exteriores. Estos rodamientos de rodillos cilíndricos tienen muy poca adaptabilidad angular, produciendo en cualquiera de los dos casos anteriores, una fuerte presión por parte de las puntas de los rodillos sobre la zona de rodadura en su límite lateral, generando estas fatigas por desplazamiento de la capa de grasa ante una fuerte presión cerca del borde.

RODAINDUSTRIA INFORMA

Medidas correctoras:

Prestar atención a las instrucciones de montaje en lo referente a las desalineaciones permisibles según catálogo. Control dimensional del eje y calidad superficial.

Normas: “Rodamientos de una hilera de rodillos cilíndricos DIN 5412 Volumen 1”, son despiezables, con lo que se facilita el montaje y el desmontaje. Ambos aros pueden ser montados con un ajuste fijo. Para evitar tensiones en los cantos, los rodillos y los caminos de rodadura tienen un contacto lineal modificado.

- Se debe tener cuidado de que el montaje se realice en las condiciones de máxima limpieza.
- Se fijará también un juego interno adecuado.
- Se empleará una lubricación adecuada.

Atentamente:

Departamento Técnico

Rodaindustria Ibérica, S.A.